

OK Tigrod 309L

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rod for welding of similar steels of 24% Cr, 13% Ni types. The alloy is also used for welding of buffer layers on CMn steels and welding of dissimilar joints. When using the wire for buffer layers and dissimilar joints it is necessary to control the dilution of the weld. OK Tigrod 309L has a good general corrosion resistance. When used for joining dissimilar materials the corrosion resistance is of secondary importance.

Elettrodo filo - Classificazioni	EN ISO 14343-A: W 23 12 L SFA/AWS A5.9: ER309L Werkstoffnummer : ~1.4332
Approvazioni	CE EN 13479

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Tipo di lega	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
---------------------	--

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	430 MPa	590 MPa	40 %

Composizione % tipica del filo

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.05	10